

IN-12

EVERPURE PENTAIR



FILTRO EN LÍNEA IN-12

Proporciona agua clara, fresca y de calidad como ingrediente para aplicaciones de café, espresso y hielo

CARACTERÍSTICAS - BENEFICIOS:

- Filtro de Carbón Activado Granular
- Diseño en línea de 12".
- Disponible con conexiones rápidas.
- **Certificado por la norma NSF/ANSI 42** para reducir el sabor y el olor por medios mecánicos.
- Mejora la reducción del sabor y olor a cloro, que puede hacer que el café tenga un sabor amargo.
- Mejora con **medios KDF** para inhibir la formación de sarro que puede dañar el equipo.
- Diseño compacto que se instala discretamente detrás del equipo.
- Instalación rápida y sencilla.

INSTALACIÓN:

- Utilice una línea de agua de 1/4".
- Enjuague el filtro IN-12 haciendo correr agua a través del filtro durante **tres minutos** a flujo máximo.

OPERACIÓN:

- Cambie los cartuchos regularmente siguiendo un programa preventivo de mantenimiento cada **6 meses**.
- Cambie los cartuchos cuando se alcance la capacidad máxima o cuando la presión caiga por debajo de **10 psi**.
- La velocidad de flujo de servicio **no** debe exceder los 0.75 gpm (2.8 Lpm).
- **Siempre** enjuague el cartucho del filtro al momento de la instalación o cambio de cartucho.



IN-12

IN-12 con conexiones JG de 1/4": EV9100-86
IN-12 sin conexiones: EV9100-07

APLICACIONES



Café



Agua Potable



Hielo

LANCER CHILE

www.lancerchile.cl

IN-12

ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES

12" de largo x 2.5" de diámetro
(30.5 x 6.4 cm).

CONEXIONES

Entrada: 1/4"
Salida: 1/4"

CAPACIDAD

18,170 Litros (4,800 galones)

TASA DE FLUJO DE SERVICIO

Máximo 0.75 gpm (2.8 Lpm).

REQUISITOS DE PRESIÓN

10 - 125 psi (0.7 - 8.6 bar), sin impactos.

TEMPERATURA

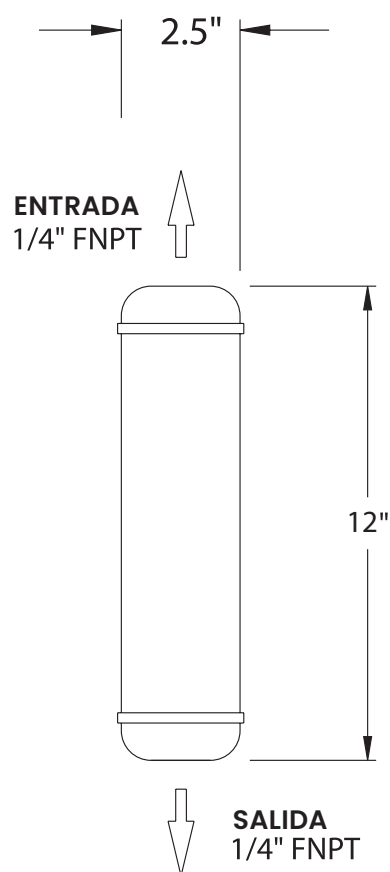
2 - 38°C

PESO

Operación: 0.91 kg (2 lbs)

CONEXIÓN ELÉCTRICA

No se requiere.



EPA No. 002623-IL-002

Producto no apto para agua no potable.

Los contaminantes u otras sustancias eliminadas o reducidas por este sistema de agua potable no necesariamente están presentes en su agua. No use con agua que sea microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin una desinfección adecuada antes o después del sistema. Los sistemas certificados para la reducción de quistes pueden usarse con agua desinfectada que pueda contener quistes filtrables.

Servicio al cliente:

En caso de requerir más información acerca de nuestros productos, por favor no dude en contactar con nuestra recepción de servicio al cliente en ventas@lancerchile.cl

Garantía:

Para especificaciones de garantía por producto, contacte a su representante de ventas Lancer. El diseño de equipo y/o especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Más información

Ubícanos en: Santa Elena de Huechuraba 1701, Bodega 6A, Huechuraba.

Llámanos o escríbenos: +56 9 8707 7197

LANCER
CHILE

www.lancerchile.cl